Notice d'utilisation POUR les trappes à pression Zimmerlin

1. GENERALITES

La présente notice concerne :

Les trappes ZIMMERLIN en général

Date d'édition : 09/2002

Cette notice permet une bonne utilisation des trappes.

Seule une bonne connaissance de cette notice permet d'éviter des erreurs de manipulation.

Le personnel utilisant ces trappes doit être informé du contenu de ce document.

Une utilisation incorrecte peut entraîner des risques de dommages pour l'utilisateur ou des tiers, ainsi que des dégâts matériels.

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits dans le but de les améliorer.

Si malgré tout des difficultés devaient se présenter, n'hésitez pas à contacter notre service après vente

Zimmerlin GmbH
EDELSTAHL-TECHNIK
Service après vente
79268 BÖTZINGEN
(+49) 7663/6088-0
E-Mail Service@zimmerlin.de

2. UTILISATION

Les trappes de ce type ont plusieurs applications (comme par exemple : remplissage, vidange, nettoyage, visite, etc. ...)

Chaque trappe est définie par les besoins du client et dépend des caractéristiques de la cuve complète.

3. DEFINITION DES GARANTIES

Attention : la trappe doit être utilisée à bon escient. Ne l'utiliser que dans les limites de ses caractéristiques techniques.

Une utilisation autre que celle convenue avec Zimmerlin décharge ce dernier de toute responsabilité et annule la garantie.

Aucune modification, ni transformation ne devra être effectuée sans l'accord exprès de Zimmerlin GmbH.

Notre responsabilité et la garantie ne sont plus pris en compte si :

- Les consignes et recommandations de la notice n'ont pas été suivies.

- Les trappes sont mal utilisées ou insuffisamment entretenues.

- Les trappes ont été utilisées dans un but étranger à leur destination initiale.

- Des modifications fonctionnelles quelles qu'elles soient ont été réalisées sans l'accord écrit de Zimmerlin GmbH.

- Des modifications ont été effectuées par des personnes non agréées.

- Lors de leur utilisation, des consignes de sécurité ne sont pas respectées (voir le chapitre 4)

- Des équipements de protection ne sont pas utilisés ou ont été mis hors service.

- La maintenance des trappes, y compris leurs accessoires, n'est pas effectuée correctement (en intervalle et exécution) ceci concerne aussi l'utilisation des pièces de rechange préconisées.

Lors du remplacement de pièces ou de l'approvisionnement en pièces de rechange, n'utiliser que des pièces d'origine constructeur

4. REGLES DE SECURITE

Attention !

Tous les travaux sur la trappe ne devront être réalisés que par du personnel compétent, bien informé des consignes relatives aux cuves, voire aux appareils à pression.

Si le nettoyage ou l'entretien nécessite le démontage de dispositifs de protection, le remontage et la vérification de ceux-ci doivent être effectués dès la fin de ces travaux.

S'assurer que la cuve n'est pas sous pression avant d'ouvrir la trappe.

Ne pas dépasser les valeurs de pression et de température indiquées sur la plaque signalétique de chaque trappe.

La pression maximale pour le trou d'homme ovale est de 7,8bars.

Lors du remplissage ou de la vidange de la cuve, les consignes relatives au produit (alimentaire, par exemple) doivent être respectées.

Les réglementations nationales relatives à l'utilisation et aux contrôles périodiques doivent être suivies.

5. COMPOSANTS

La version de la trappe est définie par le client. De cela dépend, lequel des composants suivants, l'équipe.

Composants/Accessoires suivant plan :

- Boulon basculant complet (Nb déterminé par fabricant)
- Charnière / charnière pour pivotement latéral
- Hublot / bride à souder
- Aide à l'ouverture
- Contacteur de fin de course
- Butée d'arrêt avec verrouillage
- Grille de sécurité
- Soupape de sécurité
- etc....

6. SOUDAGE

Le pointage de la virole de la trappe sur la cuve se fait après l'ajustage des deux parties.

Les points de soudage ne devront pas être trop espacés. Des intervalles courts limitent la déformation.

Après soudage, vérifier la planéité de la portée de joint. En cas d'écart supérieur à 1mm, un dressage sera nécessaire.

7. MONTAGE

Après avoir réalisé le traitement de surface (ponçage, passivation, polissage, sablage), monter soigneusement les accessoires.

Tous les boulons basculants doivent être entièrement assemblés et montés ; c'est à dire mettre en place, les circlips sur les axes, les parties mobiles, les rondelles et écrous sur les boulons.

Avant la mise en service de la trappe, effectuer un contrôle fonctionnel de tous les composants (charnière, portées de joint, boulons basculants avec tous les circlips en place, butée, etc....)

8. RESISTANCE DES MATERIAUX

Le choix des matériaux appartenant au client, la tenue des matériaux ne peut être garantie.

Il est du ressort de l'utilisateur, de s'assurer que les trappes, y compris leurs joints, ne soient mises en contact qu'avec des produits compatibles avec la résistance des matériaux qui la constituent.

9. VERROUILLAGE

Avant chaque verrouillage, un contrôle visuel s'impose sur toutes les pièces se rapportant à la pression ou la sécurité. (par exemple : joint, portée de joint)

Il faut s'assurer qu'aucune personne ou animal, ainsi qu'un objet indésirable ne se trouve dans la cuve.

Le couvercle doit être verrouillé soigneusement en vérifiant le centrage.

Couvercle et virole doivent avoir un léger jeu latéral, afin que les portées de joints ne présentent pas de contact métallique et que la pression des boulons basculants s'exerce sur le joint.

Le rebord de centrage anti-éclaboussures du couvercle doit entourer parfaitement le siège du joint de la virole. (voir chapitre 6 "dressage après soudage")

Les boulons basculants sont maintenant mis en place de façon à ce que la partie usinée des manchons de serrage soit bien accrochée à la surface externe du couvercle.

Ce n'est que lorsque tous les boulons seront en place que le serrage pourra commencer. Celui-ci sera progressif et en croix, en trois phases de la manière suivante :

- serrage à 50%
- serrage à 80%
- serrage maximum

Les couples de serrage maximums sont :

- pour M12 : 40Nm
- pour M16 : 60Nm

La pression des boulons doit permettre l'écrasement du joint et son étanchéité.

10. OUVERTURE

Avant d'ouvrir les trappes, il convient de s'assurer que la cuve a été mise complètement hors pression.

Revêtir si nécessaire une tenue de protection (hautes températures, produits corrosifs ou toxiques, etc....) Tout comme pour le serrage, le desserrage des vis devra être progressif et en croix.

Pour éviter la fermeture accidentelle du couvercle lorsqu'il est en position ouverte, il est fortement recommandé d'ajouter l'option de butée d'arrêt avec verrouillage

11. NETTOYAGE

Le couvercle complet devra être nettoyé après utilisation selon les instructions du fabricant de la cuve.

N'utiliser que des produits de nettoyage qui n'agressent et ne corrodent pas les matériaux des joints ou des trappes.

12. ENTRETIEN

L'état des trappes doit être vérifié régulièrement (joints, portées de joint, boulons basculants)

Nous recommandons de vérifier au moins une fois par an, l'état mécanique, l'étanchéité, la corrosion.

Durant les cycles de stérilisation, il est impératif que la température dans la cuve n'excède pas celle recommandée pour le joint de la trappe.

13. DIVERS

Pour toute commande de pièces de rechange, il est nécessaire d'indiquer le numéro de commande et de série de la trappe, inscrit sur le couvercle.